



WIR DENKEN
GUSS *weiter.*



OPTIMIERUNG IST BEI UNS EIN *ständiger* PROZESS.

Für die Jürgens Gießerei sind Optimierungsprozesse an Ihren Projekten niemals abgeschlossen. Unsere Überzeugung: Ein perfektes Ergebnis von heute wird mit Prozess-Innovationen von morgen noch besser. Deshalb optimieren unsere Ingenieure und Spezialisten Ihre Gussteile ständig weiter.



Eine echte Besonderheit der Jürgens Gießerei: Bei uns fließt jede Innovation direkt in Ihr Projekt ein. So profitieren Sie automatisch von den neuesten Produktionstechniken, Gussprozessverfahren und/oder Legierungen. Gleichzeitig nutzen wir für Ihren Auftrag immer die aktuellsten Neuerungen in den Bereichen Komponentenfertigung, Baugruppenmontage und Nachbehandlungsmöglichkeit.

Durch dieses konsequente Weiterdenken generieren wir für Sie nicht nur Kostenvorteile, Sie sichern sich auch langfristig die beste Produktqualität nach dem neuesten Stand der Technik.

Ihr Vorteil: Sie erzielen deutliche Wettbewerbsvorteile. Denn wir setzen Ihr Projekt nicht nur einmalig um, sondern denken für Sie proaktiv in neuen Kategorien. Auf diese Weise profitieren Sie bei uns auch in Zukunft immer von hochpräzisen, belastbaren und wirtschaftlichen Gussteilen aus Sphäroguss und Grauguss.





6 erfolgreichere SCHRITTE DER ZUSAMMENARBEIT.

Bei der Jürgens Gießerei gelangen Sie mit nur sechs perfekt aufeinander abgestimmten Schritten zum Projekt-Erfolg. In jeder Phase der Zusammenarbeit stehen Ihnen unsere Ingenieure und Guss-Spezialisten mit ihrem ganzen Know-how zur Seite.

Wir wollen vieles sehr detailliert wissen – denn je mehr Informationen Sie uns zu Ihrem geplanten Projekt geben, desto exakter können wir Ihre Gussteile konzipieren. Wichtige Informationen für unsere erfahrenen Spezialisten sind immer: Details zu geforderten Eigenschaften, zum Einsatzzweck und zur -umgebung sowie zum eventuellen Zusammenspiel mit anderen Systemen.

Bei jedem einzelnen Umsetzungsschritt arbeiten wir eng mit Ihren Technikern zusammen, um wertvolles Feedback zu sammeln und gezielt weitere Optimierungsschritte einzuleiten. Die eigentliche

Serienproduktion startet erst, wenn Sie mit dem Guss-Ergebnis rundum zufrieden sind.

Damit Sie bei der Zusammenarbeit mit der Jürgens Gießerei Zeit sparen, nutzen wir für die Übermittlung, Konvertierung und Bearbeitung Ihrer Konstruktionsdaten digitale Lösungen. Für die Planung Ihres Auftrags setzen wir modernste 2D- und 3D-Softwarelösungen ein, zum Beispiel AutoCAD, GENIUS, Pro/ENGINEER und Creo 4.0.



1. Schritt: BRIEFING

Zum Start steht die Prüfung Ihrer Entwürfe und Wünsche im Mittelpunkt. Durch unsere intensive Beratung erfahren Sie alle wichtigen Fakten zur Perfektionierung Ihres Projekts.



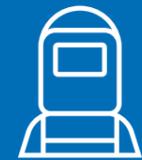
2. Schritt: PROTOTYPING

Wir führen für Sie umfangreiche Simulationen, Probeabgüsse und Testreihen durch. Am Ende erhalten Sie einen Prototypen unter Serienbedingungen – mit allen gewünschten Eigenschaften.



3. Schritt: AUSTAUSCH

In dieser Phase setzen Sie den Prototypen für praxisnahe Tests in Ihrem Unternehmen ein. Danach erfolgt bei Bedarf ein intensiver Austausch zur weiteren Optimierung Ihrer Gussteile.



4. Schritt: GUSS + BEARBEITUNG

Nach der Prototypenfreigabe startet die Serienproduktion. Dabei erhalten Sie alle Leistungen aus einer Hand: vom Rohguss über die mechanische Bearbeitung bis hin zur Veredelung und Weiterverarbeitung.



5. Schritt: GUSSLOGISTIK (GLO)

Durch unsere korrosionsgeschützte Einlagerung und Just-in-time-Bereitstellung profitieren Sie von einer schnellen Abrufbereitschaft mit höchster Materialverfügbarkeit.



6. Schritt: OPTIMIERUNG

Unsere Leidenschaft für Perfektion sichert die Zukunftssicherheit Ihrer Gussteile: Unsere hochqualifizierten Fachkräfte verbessern Ihr Projekt für künftige Serienauflagen konsequent weiter.

GUSSWERKSTOFFE

Unsere Gussverfahren haben wir jahrzehntlang spezialisiert auf:

Sphärogussteile nach DIN EN 1563 verfügen über eine hohe Belastbarkeit und besondere Zugfestigkeit

Graugussteile nach DIN EN 1561 zeichnen sich durch eine geringe Wärmeentwicklung und guten Dämpfungseigenschaften aus.

Stückgewichte: 1 bis 1.000 kg



Maximale KOMPETENZ

Bei der Jürgens Gießerei fließt in jedes Ihrer Projekte 70 Jahre Guss-Kompetenz mit ein. Wir haben unsere Prozesse und Verfahren immer weiter perfektioniert, damit Sie exzellente Guss-Ergebnisse erhalten – für jeden individuellen Einsatzzweck.

Unsere Guss-Kompetenz sichert Ihnen in jeder Umsetzungsphase maßgefertigte Qualität „Made in Germany“:

KERNMACHEREI

Selbst bei komplexen Geometrien in Ihren Bauteilen können Sie sich auf höchste Passgenauigkeit nach DIN EN 1563 verlassen – dank unserer hochtechnisierten Kernmacherei. Hier realisieren wir für Sie präzise Kernformen im Cold-Box-Verfahren. Perfekte Ergebnisse liefern Ihnen unsere vier Kernschießmaschinen mit einem Schießvolumen von 2,5 bis 30 Litern.



FORMEREI

Damit jedes Ihrer Gussteile eine saubere und perfekte Oberfläche aufweist, produzieren unsere qualifizierten Gießereifachkräfte für Sie präzise Formen. Hierzu nutzen wir zwei vollautomatische Absenkformmaschinen in verschiedenen Formkastengrößen. Unsere Kleinformanlage arbeitet mit einem Modelldrehtisch zur Herstellung von Ober- und Unterkastenformen. Dabei wird der Formsand per SEIATSU-Luftstrom-Pressformverfahren verdichtet. Bei unserer Großformanlage fahren wir die Modelle mittels Modellrollenbahn in die Maschine und bringen diese so in eine passgenaue Form.

SCHMELZBETRIEB

Mit unserer Leistungsfähigkeit im Schmelzbetrieb sind Sie auch bei großen Projekten auf der sicheren Seite. Unsere drei elektrischen Mittelfrequenztiiegelöfen erzielen für Sie immer die effizienteste Schmelze. Von dieser Leistung profitieren Sie auch bei kurzfristigen Projektanfragen.



UNSERE HOCHMODERNEN FORMANLAGEN

Kleinformanlage mit AS 1 und AS 2

Formanlagen-Typ: HWS EFA-SD 3
Kastengröße: 620 × 620 × 220/220 + 50 mm
Leistung: 240 Kastenhälften pro Stunde
Stückgewicht: 1 bis 120 kg

Großformanlage mit AS 1, AS 2, AS 3 und LAS 1

Formanlagen-Typ: HWS DAFM-S 7
Kastengröße: 1.500 × 1.200 × 400/400 + 50 mm
Leistung: 30 Kastenhälften pro Stunde
Stückgewicht: 80 bis 1.000 kg

FULL-SERVICE *vielseitiger* DEFINIERT.

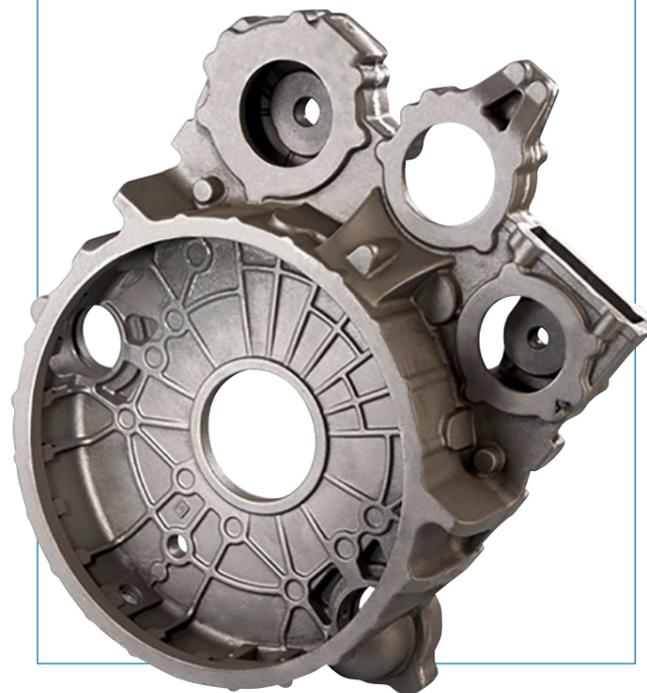
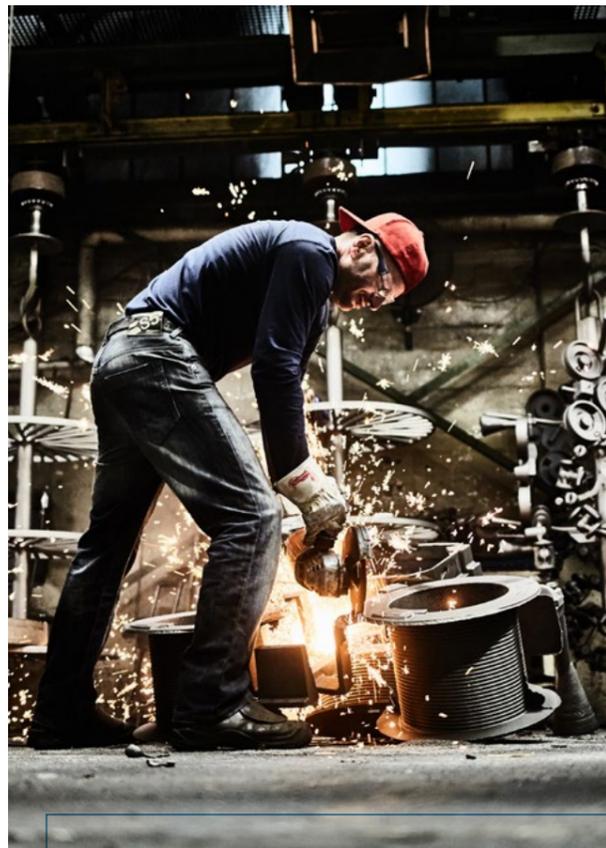
Full-Service in der Jürgens Gießerei bedeutet: Sie sparen Zeit und Geld, denn Sie erhalten alle Nachbehandlungsleistungen aus einer Hand. Von der technischen Beratung über die termingerechte Serienfertigung bis hin zur Veredelung und Nachbearbeitung.

Mit unserem umfangreichen Full-Service führen Sie Ihre Gussprojekte zielsicher zum Erfolg: Sie erhalten nicht nur eine ausführliche technische Beratung durch unsere Spezialisten, sondern auch ein kostenloses Angebot mit Konzept zur wirtschaftlichen Realisierung Ihres Projekts. Mit Mustern und Proben unter Serienbedingungen hergestellten Prototypen stellen wir sicher, dass alle Gussteile Ihren Anforderungen entsprechen.

Die termingerechte Fertigung und gewissenhafte Prüfung Ihrer kleinen und mittleren Serien erfolgt automatisiert in unserer eigenen Gießerei – umweltfreundlich, energieeffizient und nachhaltig. Auch die professionelle Nachbearbeitung Ihrer Gussteile übernehmen unsere Spezialisten: So können Sie sicher sein, dass jeder einzelne Schritt gewissenhaft ausgeführt wird. Unsere Leistungspalette bietet dabei vielfältige Bearbeitungs- und Beschichtungsmöglichkeiten: Von der Gussaufbereitung durch Strahlen und Entgraten bis hin zur Veredelung mit Techniken wie Glühen, Grundieren, Lackieren oder Verzinken.

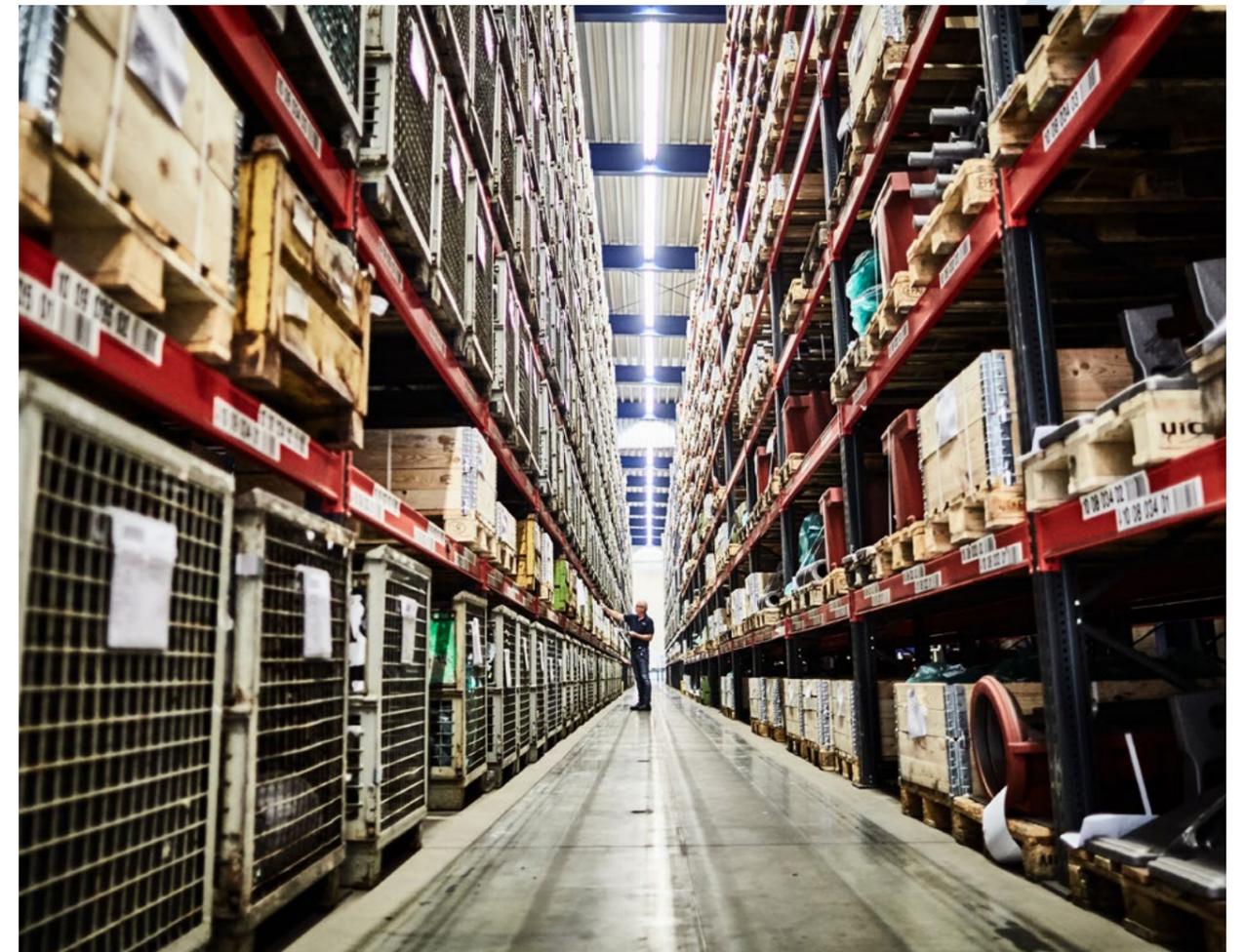
Um die Maßfertigung Ihrer Präzisionsteile abzuschließen, übernehmen wir auch weitere Nachbearbeitungsschritte wie Bohren, Drehen, Fräsen oder die Montage kompletter Baugruppen. So erhalten Sie bei jedem Projekt montagefertige Bauteile, die sofort einsatzbereit sind.

Eine pünktliche Lieferung und höchste Versorgungssicherheit gewährleistet Ihnen unsere intelligente Gusslogistik (GLO). Darüber hinaus steht Ihnen unser freundliches Team auch bei außerplanmäßigen Bestellungen oder schnellen Ersatzteilbeschaffungen gern zur Seite.



GLO: LIEFERSICHERHEIT *verlässlicher* ERLEBEN.

Mit der intelligenten Gusslogistik (GLO) von der Jürgens Gießerei können Sie Ihre Gussteile weltweit, flexibel sowie just in time einsetzen. Gleichzeitig sichern Sie sich dank unseres Guss-Logistik-Systems maximale Materialverfügbarkeit, schnellste Reaktionszeiten und höchste Liefersicherheit.



Auf ein eigenes Lager für Ihre Gussteile können Sie ab sofort verzichten: Wir bieten Ihnen eine der innovativsten Guss-Logistik-Lösungen am Markt. In unserem vollautomatisierten Hochregallagersystem mit Transportbändern, Robotern und einer Verpackungsanlage hat jedes Ihrer Bauteile seinen eigenen, korrosionsgeschützten Platz. Unsere IT-gestützte Lagerverwaltung behält dabei stets den Überblick.

Darüber hinaus labeln wir jedes Gussteil individuell nach Ihren Vorgaben, zum Beispiel mit Produktbezeichnungen oder Ihrer eigenen Codierung. Wenn Ihr Lieferauftrag bei uns eingeht, stellen wir alle gewünschten Gussteile in unserer Verladehalle für Sie zusammen.

Überzeugen Sie sich selbst: GLO von der Gießerei Jürgens steht für eine hochflexible Lagerhaltung mit termingerechten Lieferungen.



GEPRÜFTE QUALITÄT FÜR *hochwertigere* PRODUKTE.

Es ist unser klares Ziel, Ihren hohen Qualitätsanforderungen in jedem Detail zu entsprechen. Deshalb lassen wir unsere Produkte und Prozesse regelmäßig von unabhängigen Stellen prüfen und zertifizieren. Höchste Standards sichern wir dabei mit unserem Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001.



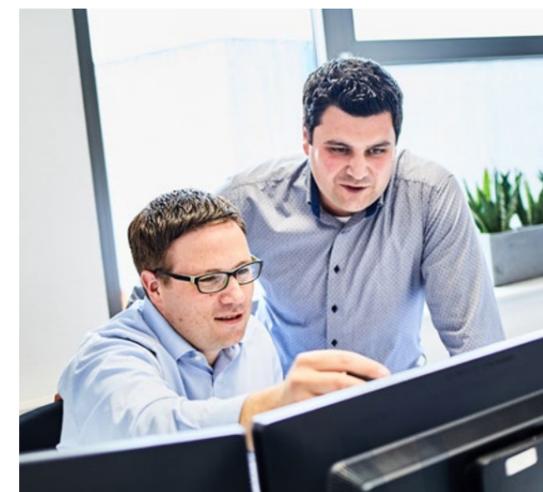
AUS ÜBERZEUGUNG *nachhaltiger* PRODUZIEREN.

Minimaler Ressourcen-Einsatz und maximales Recycling: Umweltschutz ist für die Jürgens Gießerei ein Thema mit höchstem Stellenwert. Dies belegen auch unsere aktuellen Zertifizierungen.

Ein verantwortungsvoller Umgang mit der Natur ist für uns selbstverständlich. Von Anfang an zählte es zur Firmenphilosophie von Jürgens, die Umwelt so wenig wie möglich zu belasten. Deshalb haben wir bereits viel getan – und zählen heute zu den saubersten Gießereien Europas. Wichtige Schritte waren die Einführung eines Umweltmanagementsystems nach DIN EN ISO 14001 und eines Energiemanagementsystems nach ISO 50001.

Unsere Mitarbeiter/innen sind für das Thema Umweltschutz hochsensibilisiert und handeln aus eigener Überzeugung so ressourcenschonend wie möglich. Die Recyclingquote unserer bentonitgebundenen Formstoffe liegt zum Beispiel bei über 95 Prozent. Eisenreste von Anschnitt- und Speisersystemen verwenden wir sogar zu nahezu 100 Prozent wieder. Hochgerechnet auf alle eingesetzten Rohstoffe erzielen wir aktuell eine Recyclingquote von 97 Prozent. Darüber hinaus nutzen wir die Abwärme unserer Schmelzöfen in der kalten Jahreszeit zur Beheizung unserer Firmengebäude.

Auf diese Weise setzen wir auch beim Umweltschutz täglich Standards.



Um Ihnen eine gleichbleibend perfekte Qualität zu gewährleisten, führen wir täglich aufwendige Tests durch. Während des Schmelzprozesses zählen dazu etwa Analysen mit einem optischen Vakuum-Emissionsspektrometer, um die Material-Zusammensetzung zu untersuchen und bei Bedarf zu korrigieren. Außerdem prüfen wir Ihre Gussteile im Produktionszyklus mit unserem 3D-Faro-Scansystem.

Nach dem Vergießen begutachten wir jede Charge auftragsbezogen und dokumentieren die Werkstoffqualität der entsprechenden Gussteile. Auf Wunsch führen anerkannte Werksachverständige für Sie auch weitere Tests durch, zum Beispiel Zug- oder Kerbschlagbiegeversuche nach DIN EN 10204.

So stellen wir sicher, dass Sie sich in allen Bereichen auf die gewünschte Qualität Ihrer Gussteile verlassen können.

ZEIT, GELD UND ARBEIT SPAREN:

Die Jürgens Gießerei denkt Produktion effizienter!



Oft kommen Kunden zu uns und wollen wissen, ob wir ihre Produktionsprozesse optimieren können – wie zuletzt bei einer Anfrage aus der Baumaschinen-Branche. Lange nutzte dieser Kunde Bauteile, die mit komplizierter Schweißtechnik hergestellt werden – aus technischer Sicht höchst aufwendig. Diese Herausforderung rief uns auf den Plan, um für den Kunden die wirtschaftlich bestmögliche und einfachste Lösung zu finden!

Unser Vorschlag: montagefertige Gussgehäuse, die bereits mechanisch bearbeitet sind – und deshalb sofort einsetzbar, ohne vom Kunden nachträglich angepasst werden zu müssen. Nach den ersten Tests zeigte sich der Kunde begeistert und so konnten unsere Guss-Spezialisten mit der Serienproduktion beginnen.

Doch bei diesem Projekt gab es eine weitere Herausforderung: Die Schweißkonstruktion sollte während des laufenden Betriebs durch die neuen Gussgehäuse ersetzt werden. Also erarbeiteten unsere Ingenieure zusammen mit dem Kunden einen präzise abgestimmten Übergang, um die Produktion nicht anhalten zu müssen – bis ins Detail durchdacht, wie es unser Anspruch ist.

Der beschriebene Prozess hat die Beziehung zum Kunden nachhaltig geprägt: Nach der ersten erfolgreichen Umstellung setzt der Kunde auch bei weitergehenden Aufgabenstellungen auf das Know-how der Jürgens Gießerei.

Erfahrener MIT 70 JAHREN GUSS-KOMPETENZ.

Neben der eigenen Produktion in Deutschland ist unsere langjährige Erfahrung ein besonderes Qualitätsmerkmal. In den letzten 70 Jahren haben wir unsere Prozesse und Produkte immer weiter perfektioniert.

Die Firma Jürgens ist fast 100 Jahre alt und umfasst heute drei Unternehmensbereiche: die Jürgens Gießerei, Jürgens Verpackungstechnik und Jürgens Webmaschinen.



Bereits 1921 gründete Albert Bernhard Jürgens ein Handelsunternehmen, das er 1947 um eine Webmaschinenproduktion und 1949 um eine Gießerei erweiterte. 2004 erfolgte mit dem Einstieg in die Verpackungs- und Automatisierungstechnik ein weiterer großer Erweiterungsschritt.

Unter dem Dach der Jürgens Holding profitieren die drei Unternehmensbereiche heute von wertvollen Synergie-Effekten. So stehen für die Jürgens Gießerei zum Beispiel eigene Fertigungsmöglichkeiten im Bereich Maschinenbau zur Verfügung, die bei der Endmontage von einbaufertigen Präzisions-Gussteilen zum Einsatz kommen. So sitzt einfach jeder Handgriff – von der Planung bis zur finalen Montage.

- 1921** Gründung eines Handelsunternehmens durch Albert Bernhard Jürgens (1. Generation)
- 1949** Gründung der Jürgens Gießerei mit ausschließlicher Spezialisierung auf Grauguss
- 1954** Albert Hubert Jürgens tritt in das Unternehmen ein (2. Generation)
- 1959** Als erste Gießerei in der BRD: Entwicklung und Produktion von ferritischem Sphäroguss im Gusszustand ohne Glüheinrichtung
- 1989** Albert Andreas Jürgens tritt in das Unternehmen ein (3. Generation)
- 2002** Albert Andreas Jürgens wird alleiniger Gesellschafter und Geschäftsführer von Jürgens
- 2005** Mehr Platz: Einweihung des neuen Gießerei-Verwaltungsgebäudes
- 2008** Weniger Feinstaub-Emissionen: Errichtung einer Großentstaubungsanlage
- 2012** Kapazitätssteigerung: neue Kontroll- und Logistikhalle mit 4.000 Stellplätzen
- 2013** Verbesserte Produktqualität und mehr Umweltschutz: neue Sandaufbereitungsanlage
- 2016** Technik-Upgrade an der Kleinformanlage: neue automatische Gießmaschine
- 2019** Gesteigerte Schmelzleistung: Inbetriebnahme der leistungsfähigen „Twin Power“-Ofenanlage

Jürgens

GIESSEREI



Jürgens Giesserei GmbH & Co. KG

Lönsstraße 15 | 48282 Emsdetten

Fon +49 (0) 25 72 / 8 76-0

Fax +49 (0) 25 72 / 8 76-854

Mail info@juergens.net

www.juergens-guss.de